

// TECHNIQUE

RECONVERSION D'UN ANCIEN SITE ORPHELIN : UNE RÉHABILITATION PARFAITEMENT MAÎTRISÉE

En 2015, GRS Valtech est mandatée par l'Établissement Public Foncier du Nord-Pas-de-Calais pour réhabiliter un ancien site industriel pollué aux COHV et aux BTEX. Les travaux de dépollution de ce chantier de grande envergure dans un contexte local complexe ont fait l'objet de mesures spécifiques en termes d'ingénierie et de prévention HSE afin de garantir une parfaite maîtrise des travaux, des nuisances, du budget et du planning.



UN PROJET D'AMÉNAGEMENT AU CŒUR D'UNE SITUATION COMPLEXE

En 2014, une entreprise spécialisée dans le domaine des NTIC implantée sur la commune de Roubaix a souhaité construire de nouveaux locaux sur les terrains mitoyens de son siège, occupés par une friche industrielle polluée. Une activité de stockage et de reconditionnement de produits chimiques et inflammables avait été exercée pendant plus de 40 ans sur ce terrain d'une superficie de 2 hectares.

Les terrains, abandonnés depuis plusieurs années, accueillait des bâ-

timents très dégradés contenant de l'amiante. Une pollution majeure des sols et des eaux souterraines par solvants chlorés avait été mise en évidence au droit du site. La friche, longée par une voie ferrée désaffectée d'un côté, par un ouvrage d'assainissement dégradé à ciel ouvert d'un autre côté, et par une canalisation de gaz enterrée, était également traversée par d'importantes canalisations d'assainissement.

En 2014, l'EPF devenu propriétaire du site, a pris en charge financièrement sa remise en état et mandaté GRS Valtech pour la réalisation des travaux de désamiantage, la démolition et la dépollution du site.

DES TRAVAUX DE DÉPOLLUTION PARFAITEMENT ENCADRÉS ET MAÎTRISÉS

Les travaux de dépollution ont consisté en la purge des zones sources impactées en COHV et BTEX jusqu'à 6 mètres de profondeur au maximum et l'atteinte des objectifs de réhabilitation définis pour un usage industriel. Afin d'optimiser la gestion des nuisances liées aux travaux, les terrassements de la zone la plus impactée ont été réalisés sous une tente de confinement avec fichage de palplanches de soutènement jusqu'à 12 mètres de profondeur. L'extraction de l'air sous la tente, spécialement dimensionnée par nos équipes, était accom-



pagnée d'un traitement par filtration sur charbon actif avant rejet à l'atmosphère. En parallèle, les eaux de nappe en fond de fouille étaient pompées et traitées. Au total, plus de 26 000 m³ de matériaux ont été excavés et triés avant évacuation en centres de traitement adaptés. Plus de la moitié ont été traités sur notre centre Bionor de traitement biologique situé dans le Nord de la France (département 62), le reste ayant été évacué en filières de stockage.

D'autre part, GRS Valtech a réalisé des es-sais pilotes de traitabilité de la nappe sou-terraine afin de valider les méthodes de traitement des polluants rencontrés sur le site.

D'importantes mesures ont été mises en place dès le démarrage et tout au long du chantier afin d'en limiter au maximum les nuisances : excavations sous tente, suivi de l'air ambiant, réalisation de tranchées antivibratoires et suivi des vibrations lors de la mise en place des palplanches, entretien régulier des voies d'accès et des pistes de chantier, chargement et évacuation directe en centre de traitement, etc.

L'ingénierie et la capacité des équipes GRS Valtech à encadrer les travaux d'excavation sont à l'origine d'une parfaite traçabilité des matériaux sur l'ensemble des travaux réalisés. Nos équipes ont su apporter des adaptations techniques et opérationnelles pertinentes au fil des découvertes fortuites dans le respect du budget et du planning définis initialement. Enfin, la prise en compte des aspects sécurité a également fait l'objet de réflexions et de mesures spécifiques afin de garantir les meilleures conditions d'hygiène et de sécurité sur l'ensemble des travaux. Ces mesures ont porté particulièrement sur la gestion de la co-activité sur site et la mise en place de règles de sécurité spécifiques pour les travaux sous tente.

RÉHABILITATION RÉUSSIE DES TERRAINS QUI ACCUEILLERONT DE NOUVEAUX EMPLOIS

Le chantier s'est achevé en janvier 2017. L'ensemble des spots de pollution a été purgé. Au total, ce sont plus de 26 000 m³ de matériaux qui ont été excavés dans le cadre de ce chantier. Près de 33 000

tonnes de matériaux ont été évacuées dont 25 000 tonnes sur notre biocentre Bionor.

Les objectifs de dépollution dans les sols ont été atteints conformément aux prescriptions de l'Arrêté Préfectoral, rendant ainsi le site parfaitement compatible avec l'usage futur envisagé.

Le premier bâtiment (3000 m² de Campus) sur la friche a été livré début décembre 2015. Ainsi, à terme, ce sont 600 nouveaux emplois qui devraient être créés dans la région ●

Cécilia FAIVRE, GRS VALTECH